

Durethan® BKV115H2.0 000000 DUS008
PA6-I-GF15

Envalior

15% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 耐冲击改性

ISO 1043 PA6-I-GF15

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5900 / 3000	MPa	ISO 527
断裂应力	115 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	65 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	710 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	590 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2.2 / -	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	5200 / 2900	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 15	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	55 / 85	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

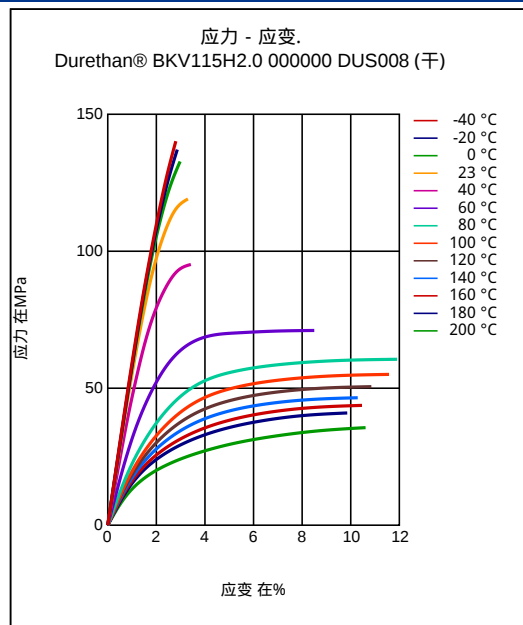
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® BKV115H2.0 000000 DUS008
PA6-I-GF15

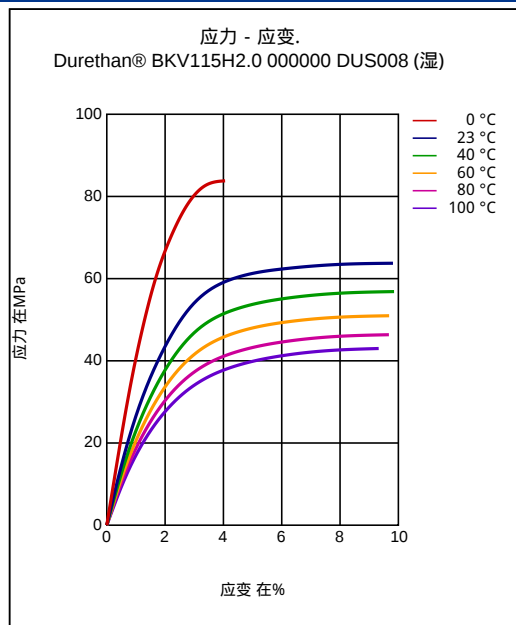
Envalior

函数

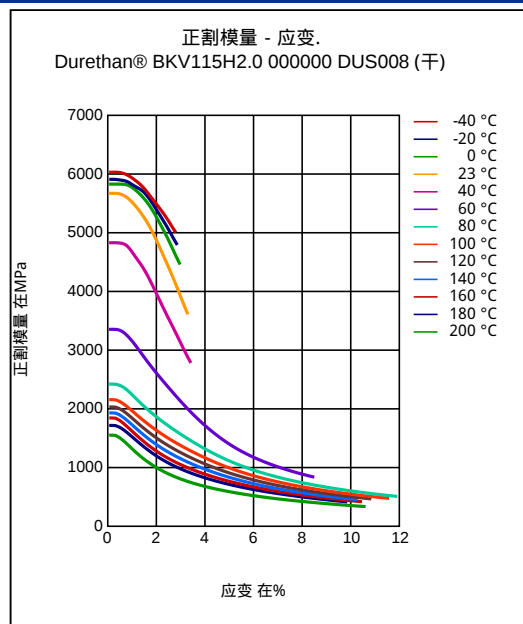
应力 - 应变.



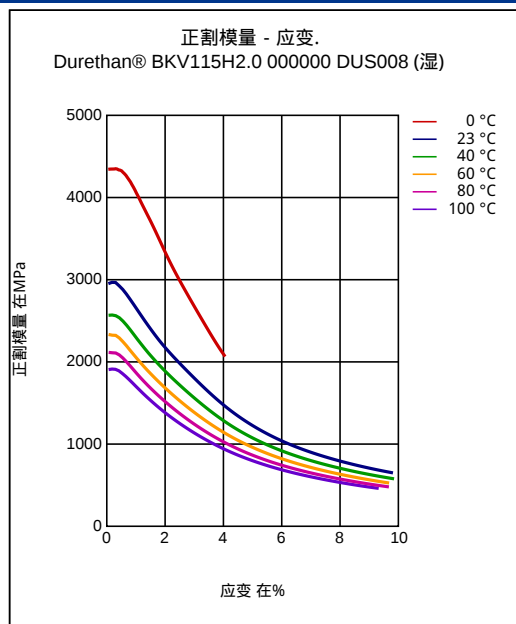
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料

特殊性能
高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

注塑
PREPROCESSING

Durethan® BKV115H2.0 000000 DUS008

PA6-I-GF15

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
